

## **OPINIA**

**Temat: oszacowanie wartości rynkowej linii do sztaplowania – pakowania firmy: FISCHER**

Zlecniodawca:

Motors Sp. z o.o. w upadłości

Rogalice 56

49-315 Rogalice

## **1. Wprowadzenie**

### **1.1. Cel i zakres operatu**

Celem niniejszego opracowania jest oszacowanie wartości rynkowej linii do sztaplowania – pakowania firmy: FISCHER stanowiącej własność .

Motors Sp. z o.o. w upadłości

Rogalice 56

49-315 Rogalice

### **1.2. Zleceniodawca**

Raport opracowano na zlecenie: Motors Sp. z o.o. w upadłości

Rogalice 56

49-315 Rogalice

### **1.3. Zleceniobiorca**

Zleceniobiorcą i wykonawcą wyceny jest Ośrodek Rzeczoznawstwa SIMP-ZORPOT Grzegorz Cyganek w Sieradzu ul. Aleja Pokoju 7 lok 2A (tel. 043/8227730)

### **Autor raportu:**

**inż. Grzegorz Cyganek** – Rzeczoznawca SIMP z zakresu :  
wycena maszyn, urządzeń, pojazdów samochodowych

### **1.4. Cel wyceny:**

Oszacowana wartość rynkowa linii do sztaplowania – pakowania firmy: FISCHER ma służyć do celów sprzedaży

### **1.5. Aktualność ekspertyzy :**

Wycenę sporządzono wg stanu na miesiąc listopad 2025r

**1.6. Podstawa prawna :**

- Rozporządzenie Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 27.czerwca 1934r “Kodeks Handlowy”
- Ustawa Prawo Bankowe z dnia 29.08.1997r (tekst jednolity : Dz U Nr 140 poz 939 z późniejszymi zmianami)
- Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 21 września 2004r. w sprawie amortyzacji środków trwałych oraz wartości niematerialnych i prawnych (Dz. U. Nr 6 poz 35)
- Standardy Zawodowe Rzeczoznawców SIMP

**1.7. Podstawy metodologiczne**

- Metoda odtworzeniowa – maszyny i urządzenia (WACETOB)
- T. Klimek – Wycena maszyn i urządzeń . Wydanie Stowarzyszenia Rzeczoznawców Majątkowych Katowice 1995r
- Cennik Maszyn i Urządzeń WACETOB Sp. z o.o.
- Katalogi i biuletyny informacyjne producentów i dystrybutorów maszyn i urządzeń
- Publikacje prasowe i prasowe ogłoszenia

**1.8. Ustalenie właściciela maszyn i urządzeń :**

Właściciela przedmiotowej linii do sztaplowania – pakowania firmy FI-SCHER ustalono na podstawie deklaracji ustnej właściciela

Właścicielem przedmiotowego urządzenia jest:

Motors Sp. z o.o. w upadłości

Rogalice 56

49-315 Rogalice

## **2. Uwagi ogólne o stanie technicznym i sposobie przeprowadzenia szacunku :**

### **2.1. Założenia ogólne**

Zgodnie z celem wyceny , określono wartość rynkową wskazanych ruchomości. Jest to wartość przy założeniu kontynuacji działania i odnosi się do środków technicznych które są sprawne i będą dalej działać w tych samych warunkach .

W wyniku oględzin w czasie wizji lokalnej dokonano :

- oceny poszczególnych elementów i mechanizmów
- oceny sprawności technicznej
- oceny nowoczesności i przydatności
- oceny zużycia technicznego
- oceny zużycia funkcjonalnego

Analizowano również :

- wiek maszyny
- zakres dokonanych napraw dla poszczególnych elementów
- sposób użytkowania w okresie eksploatacji

Należy przy tym zwrócić uwagę na fakt , że nie ma prostej zależności pomiędzy stopniem zużycia a wartością rynkową rzeczy .

Wartość rynkową , wskazanych ruchomości określono poprzez uwzględnienie relacji popytu i podaży na rynku maszyn używanych (rynek wtórny) , której wyrazem jest opracowany na podstawie analizy rynku współczynnik popytu i podaży. Jego wielkość uwzględnia rodzaj środka, powszechność zastosowania , stopień zainteresowania potencjalnych nabywców, użyteczność, dostępność i inne czynniki rynkowe.

## **2.2. Charakterystyka rynku maszyn i urządzeń:**

Rynek maszyn i urządzeń do produkcji drzewnej jest rynkiem bardzo rozległym i mocno zróżnicowanym. Ocenia się, że zakupy używanych, urządzeń (maszyn) stanowią ponad 60% wszystkich zakupów tego typu .

Określenie wartości rynkowej wymaga nie tylko określenia relacji pomiędzy popytem a podażą , ale również znajomość parametrów technicznych i funkcjonalnych danego urządzenia (użyteczność rzeczy).

Wychodząc z założenia , że dla konkretnego rodzaju rynku , znana jest relacja pomiędzy popytem a podażą – potrzebne jest określenie cech rynkowych na podstawie których można określić wartość rynkową danego urządzenia , bądź maszyny. Cechy rynkowe podzielić można na dwa rodzaje : cechy uniwersalne , jak np. stan techniczny czy funkcjonalny oraz cechy wynikające ze specyfiki urządzenia .

Cechy rynkowe maszyn i urządzeń dla poszczególnych pozycji wyceny analizowano na podstawie :

- funkcjonalność – rozumianej jako zdolność maszyny czy urządzenia do spełniania określonej funkcji – zadania ,
- wydajność urządzenia – założenia możliwości wykonania świadczonych usług ,
- trwałości – przewidzianego okresu żywotności urządzenia
- niezawodność pracy – rozumianej jako odporność na awarie i przestoje
- ergonomiczność – rozumianej jako miary przystosowania urządzenia do możliwości obsługi przez człowieka , wygody użytkownika
- bezpieczeństwo użytkownika – polega ono na eliminacji możliwych zagrożeń przez pracującą maszynę
- remontochłonności urządzenia – rozumianego jako zapotrzebowanie na okresowe remonty i konserwacje , części zamienne itp. ,
- koszty eksploatacji – rozumiane jako koszt zużycia energii oraz zapotrzebowanie na remonty
- nowoczesności i prostocie konstrukcji
- jakości wykonania i walorów estetycznych wyrobu

### **3. Ocena stanu technicznego i wycena linii do sztaplowania – pakowania firmy: FISCHER**

#### **3.1. Identyfikacja linii do sztaplowania – pakowania firmy : FISCHER**

Identyfikacji linii do sztaplowania – pakowania dokonano w oparciu o tabliczkę znamionową zamontowaną na osłonie urządzenia . Dokumentacji technicznej , deklaracji zgodności ani żadnej innych dokumentów w tym faktury zakupu do wglądu nie przedstawiono

#### **3.2. Ocena stopnia zużycia**

##### **3.2.1. Określenie stopnia zużycia technicznego**

Zużycie techniczne maszyn i urządzeń wynika z przyczyn wewnętrznych odnoszących się do jakości konstrukcji i materiałów z których jest zbudowany , sposobie eksploatacji oraz warunków środowiskowych , w których funkcjonuje

Stopień zużycia technicznego dla środka o przeciętnych warunkach eksploatacji można określić korzystając ze wzoru :

$$S_{zt} = t / T_t$$

gdzie :

$t$       dotychczasowy okres eksploatacji

$T_t$      założony okres żywotności technicznej przy określonych warunkach eksploatacji

Wiele urządzeń i środków technicznych zużywa się technicznie przede wszystkim wskutek intensywności użytkowania .

Dla wielu środków technicznych określone są normatywy techniczne  $N_t$  informujące użytkownika o możliwościach wykonania przez dany środek określonych usług .

Stopień zużycia technicznego możemy więc określić według wzoru :

$$S_{zt} = (n_t / N_t) \times 100\%$$

gdzie :

$n_t$       dotychczasowy stan wykonania usług przez środek techniczny

$N_t$       normatyw techniczny

Ustalenie stopnia zużycia technicznego dokonano na podstawie oględzin oraz przeprowadzonych prób pracy wycenianego granulatora .

### **3.2.2. Określenie stopnia zużycia funkcjonalnego**

Stopień zużycia funkcjonalnego  $S_{zf}$  dla poszczególnych elementów środka technicznego określić można podobnie jak w przypadku elementów nieruchomości w dwojaki sposób według wzoru.

$$S_{zf} = (t_i / T_{fi}) \text{ lub } S_{zf} = (N_{fi} / K_{bi})$$

gdzie :

$t_i$       okres eksploatacji elementu urządzenia

$T_{fi}$       okres funkcjonalnej żywotności urządzenia

$N_{fi}$       nakłady finansowe na doprowadzenie urządzenia do pełnej przydatności funkcjonalnej , np. wymiana części lub naprawa

$K_{bi}$       koszt nowego elementu

### **3.2.3. Określenie łącznego stopnia zużycia techniczno -funkcjonalnego**

Maszyny i urządzenia zużywają się jednocześnie technicznie i funkcjonalnie . Następuje więc utrata wartości w stosunku do kosztu (ceny nabycia) z powodu obu zużyć . Dla obliczenia łącznego zużycia techniczno – funkcjonalnego  $S_{ztf}$  przyjęto zasadę , że jeśli oceniono oddzielnie stopnie zużycia technicznego i funkcjonalnego poszczególnych środków technicznych , to wówczas w tabeli zużycia średnioważonego uwzględniono do obliczeń stopień zużycia większego .

### **3.3 Oszacowanie wartości rynkowej linii do sztaplowania – pakowania firmy: FISCHER**

Do wyceny przedstawiono linię do sztaplowania - pakowania firmy: FISCHER o danych technicznych i identyfikacyjnych jak:

W skład linii wchodzi :

- Frezarka czterostronna firmy: Gubisch; typ: GB/2006; nr fabryczny : 691
- Piła formatowa
- Przenośnik rolkowy – odbiorczy firmy: FISCHER
- Przenośnik rolkowy – poprzeczny firmy: FISCHER typ: BOF
- Automat pakujący firmy: FISCHER typ: PAC
- Automat pakujący firmy: FISCHER typ: SFV80
- Przenośnik rolkowy – podający firmy: FISCHER typ: RB
- Automat sztaplujący firmy: FISCHER typ: ASG/5
- Szafa sterująca automatu sztaplującego firmy: FISCHER typ: ASG/5

Przedmiotowa maszyna służy do produkcji boazerii jej sortowaniu i pakowaniu. Jest to zautomatyzowany ciąg maszyn które przetwarzają surowe drewno w gotowe panele.

Urządzenia jw przechowywane na terenie zakładu produkcyjnego – tartaku w Rogalicach 56 ; 49-315 Mąkoszyce. Próby działania poszczególnych maszyn i urządzeń nie przeprowadzono z uwagi na brak możliwości technicznych. Urządzenia linii zdemontowane i przekazane na stan magazynowy

Szacowany stopień zużycie urządzenia wg stanu na dzień wyceny określa się na 65% .

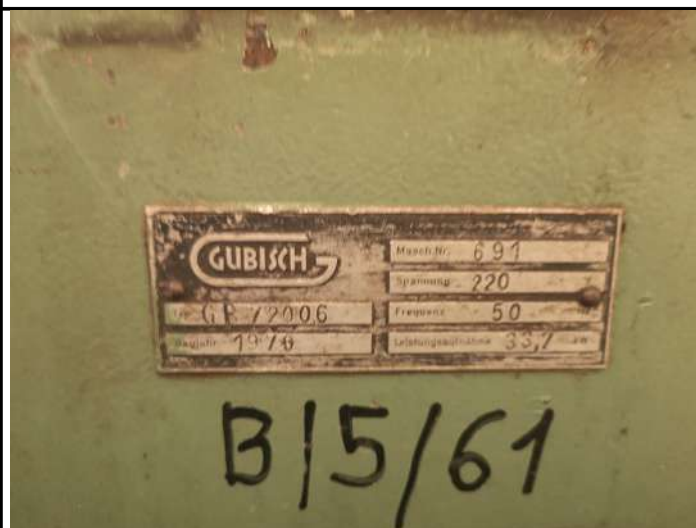
Biorąc pod uwagę rzeczywisty stan techniczny linii do sztaplowania - pakowania firmy: FISCHER współczynnik nowocześnieści, współczynnik podatności rynkowej, jednocześnie bazując na aktualnych danych cenowych publikowanych w czasopiśmie adresowanych dla profesjonalistów oraz własnej penetracji rynku, wartość rynkową przedmiotowej ruchomości na rynku R.P. na dzień sporządzenia wyceny oszacowano na:

| L.P | Nazwa i ty urządzenia:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Wartość początkowa (zł) | Rok produkcji | Wsp zużycia technicznego | Współczynnik nowoczesności | Wsp podaży i popytu | Szacowana wartość rynkowa netto (zł)                  |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------|--------------------------|----------------------------|---------------------|-------------------------------------------------------|
| 1   | <p><b>Linia do sztaplowania – pakowania firmy: FISCHER o danych technicznych i identyfikacyjnych jak:</b></p> <p>W skład linii wchodzi :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– frezarka czterostronna firmy: Gubisch; typ: GB/2006; nr fabryczny : 691</li> <li>– piła formatowa</li> <li>– przenośnik rolkowy – odbiorczy firmy: FISCHER</li> <li>– przenośnik rolkowy – poprzeczny firmy: FISCHER typ: BOF</li> <li>– automat pakujący firmy: FISCHER typ: PAC</li> <li>– automat pakujący firmy: FISCHER typ: SFV80</li> <li>– przenośnik rolkowy – podający firmy: FISCHER typ: RB</li> <li>– automat sztaplujący firmy: FISCHER typ: ASG/5</li> <li>– szafa sterująca automatu sztaplującego firmy: FISCHER typ: ASG/5</li> </ul> <p><b>Podczas badania stwierdzono :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• linia zdemontowana z ciągu produkcyjnego z oznakami zużycia eksploatacyjnego, wyłączone z eksploatacji; bez możliwości przeprowadzenia próby działania poszczególnych urządzeń wchodzących w wyposażenie linii</li> <li>• dokumentacji technicznej , deklaracji zgodności ani żadnej innych dokumentów w tym faktury zakupu do wglądu nie przedstawiono</li> <li>• istnieje ryzyko ujawnienia wad i uszkodzeń ukrytych nie możliwych do zidentyfikowania na etapie oględzin organoleptycznych</li> </ul> <p>Do analizy jako wartość bazową przyjęto: linię do produkcji boazerii wraz systemem sortowania i pakowania</p> <p>Wartość bazowa : <math>W_B = 650.000,- \text{ zł}</math></p> | 650.000,- zł            | Brak danych   | 0,35<br>(65%)            | 0,60                       | 0,60                | 81.900,- zł<br>po zaokrągleniu:<br><b>81.900,- zł</b> |

**Frezarka czterostronna**

- firma: Gubisch
- typ: GB/2006
- nr fabryczny : 691
- rok produkcji : 1970
- moc silników : 33,7 kW

Urządzenie zdemontowane z linii produkcyjnej przekazane na stan magazynowy. Próby działania urządzenia nie przeprowadzono z uwagi na brak możliwości technicznych



**Piła formatowa**

- tabliczki znamionowej – brak
- firma: brak danych
- typ: brak danych
- nr fabryczny : brak danych
- rok produkcji : brak danych

Urządzenie zdemonstrowane z linii produkcyjnej przekazane na stan magazynowy. Próby działania piły formatowej nie przeprowadzono z uwagi na brak możliwości technicznych



**Przenośnik rolkowy odbiorczy bez napędu z pneumatycznym posuwem poprzecznym**

- firma: Fischer
- typ: brak danych
- nr fabryczny : brak danych
- rok produkcji : brak danych
- tabliczki znamionowej – brak

Przenośnik zdemonstrowany z linii produkcyjnej przekazane na stan magazynowy. Próby działania przenośnika nie przeprowadzono z uwagi na brak możliwości technicznych



**Przenośnik taśmowy poprzeczny trzema centralnie napędzanymi , pochyłymi taśmami przenośnikowymi**

- firma: Fischer
- typ: BOF
- nr fabryczny : 9595
- rok produkcji : 1991

Przenośnik zdemontowany z linii produkcyjnej przekazane na stan magazynowy. Próby działania przenośnika nie przeprowadzono z uwagi na brak możliwości technicznych



|                                                        |             |
|--------------------------------------------------------|-------------|
| <b>FISCHER</b><br>MASCHINENFABRIK<br>D - 4040 NEUSS 21 |             |
| Baujahr                                                | 1991        |
| Type                                                   | BOF         |
| Maschinen Nr.                                          | 9595        |
| Schaltplan Nr.                                         | SP-120001   |
| Spannung                                               | 3x380V/50Hz |
| Nennstrom                                              | 10A         |
| Steuerung                                              | 1150V       |
| GERMANY                                                |             |



**Automat pakujący z potrójnie podwójnymi podnośnikami**

- firma: Fischer
- typ: PAK
- nr fabryczny: 9595-97
- rok produkcji : 1991

Automat zdemontowany z linii produkcyjnej przekazane na stan magazynowy. Próby działania automatu nie przeprowadzono z uwagi na brak możliwości technicznych



| FISCHER         |      |
|-----------------|------|
| MASCHINENFABRIK |      |
| D-4040 NEUSS 21 |      |
| Baujahr:        |      |
| Type:           |      |
| Maschinen-Nr.   |      |
| Schaltplan-Nr.  |      |
| Spannung:       | V/Hz |
| Nennstrom:      | A    |
| Steuerung:      | V    |
| GERMANY         |      |



**Automat pakujący do nakładania folii termo-  
kurczliwej ze zgrzewadłem liniowym i tune-  
lem termokurczliwym**

- firma: Fischer
- typ: SFV80
- nr fabryczny: 9542
- rok produkcji : 1991
- moc: 28 kW
- folia : od 35 mikronów polietylenowa o wy-  
sokiej kurczliwości

Automat zdemontowany z linii produkcyjnej prze-  
kazane na stan magazynowy. Próby działania  
automatu nie przeprowadzono z uwagi na brak  
możliwości technicznych



**Przenośnik rolkowy podający z napędem**

- firma: Fischer
- typ: RB
- nr fabryczny : 9636
- rok produkcji : 1992
- długość : 6,5 m
- szerokość : 650 mm

Przenośnik zdemontowany z linii produkcyjnej przekazane na stan magazynowy. Próby działania przenośnika nie przeprowadzono z uwagi na brak możliwości technicznych



**Automat pakujący do palety do układania w stosy**

- firma: Fischer
- typ: ASG/5
- nr fabryczny: 9636
- rok produkcji : 1992
- moc: 6 kW

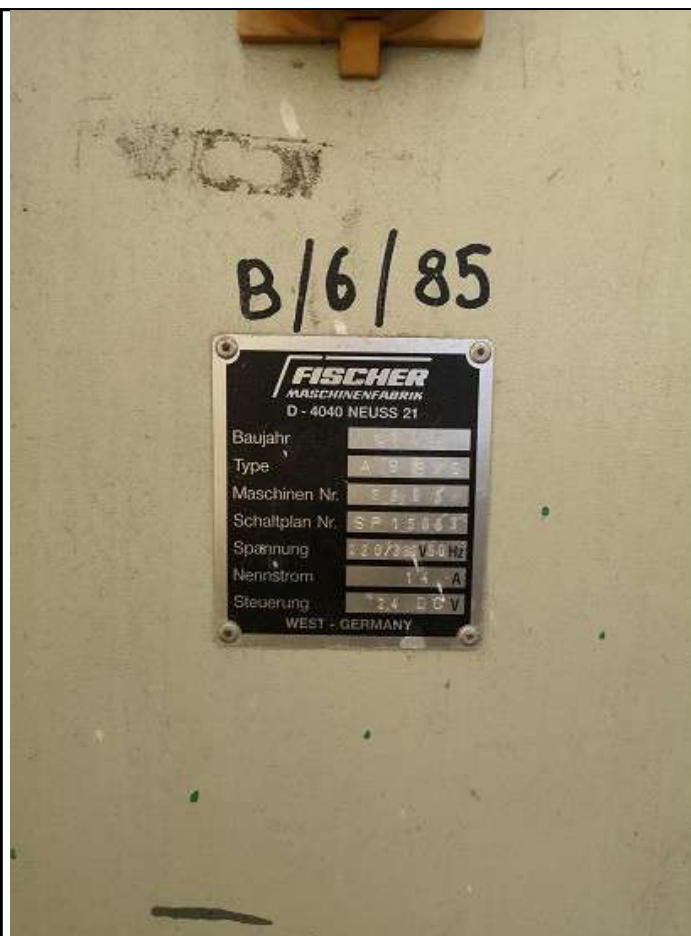
Automat zdemontowany z linii produkcyjnej przekazane na stan magazynowy. Próby działania automatu nie przeprowadzono z uwagi na brak możliwości technicznych



**Szafa sterownicza automatu sztaplującego**

- firma: Fischer
- typ: ASG/5
- nr fabryczny: 9636
- rok produkcji : 1992

Szafa sterownicza automatu sztaplującego zde-  
montowana z linii produkcyjnej przekazane na  
stan magazynowy. Próby działania nie przepro-  
wadzono z uwagi na brak możliwości technicz-  
nych



|               |                     |
|---------------|---------------------|
| <b>Razem:</b> | <b>100.800,- zł</b> |
|---------------|---------------------|

Słownie : sto tysięcy osiemset złotych 00/100/

#### **4. Zestawienie wartości :**

Wartość rynkowa przedstawionej do wyceny linii do sztaplowania – pakowania firmy: FISCHER ; model: brak danych oszacowano na: 100.800,- zł (słownie: sto tysięcy osiemset złotych 00/100)

*Grzegorz Cyganek*

#### **5. Klauzule i zastrzeżenia**

- a) Niniejszy operat szacunkowy sporządzony został zgodnie ze standardami zawodowymi rzeczoznawców SIMP
- b) Wycena linii do sztaplowania – pakowania firmy: FISCHER została przeprowadzona na podstawie wystosowanego przez Zleceniodawcę zlecenia
- c) Niniejszy operat nie może być opublikowany w całości lub w części w jakimkolwiek dokumencie bez zgody autora i bez uzgodnienia z nim formy i treści takiej publikacji
- d) Nie może on być wykorzystywany do żadnego innego celu aniżeli określony w operacie
- e) Określona w niniejszym operacie wartość rynkowa przedmiotowej linii do sztaplowania – pakowania firmy: FISCHER nie stanowi gwarancji jego sprzedaży .